



## ZAPYTANIE OFERTOWE

z dnia 25 lutego 2014 roku

### 1. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Politechnika Warszawska  
Wydział Inżynierii Materiałowej  
02-507 Warszawa  
ul. Wołoska 141

### 2. TYTUŁ PROJEKTU

„Wytwarzanie stali o strukturze nanokrystalicznej przy wykorzystaniu przemian fazowych” numer WND-POIG.01.01.02-14-100/09 współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka Działanie 1.1. Wsparcie badań naukowych dla budowy gospodarki opartej na wiedzy; poddziałanie 1.1.2. Strategiczne programy badań naukowych i prac rozwojowych.

### 3. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Wysokotemperaturowy olej hartowniczy mieszalny z olejem THERMISOL QHY 150 firmy Fuchs o maksymalnej dopuszczalnej temperaturze pracy  $\geq 260^{\circ}\text{C}$  oraz minimalnej temperaturze pracy  $\leq 100^{\circ}\text{C}$

Ilość: 100 litrów

### 4. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wysokotemperaturowy olej hartowniczy mieszalny z olejem THERMISOL QHY 150 firmy Fuchs o maksymalnej dopuszczalnej temperaturze pracy  $\geq 260^{\circ}\text{C}$  oraz minimalnej temperaturze pracy  $\leq 100^{\circ}\text{C}$  - ilość 100 litrów:

- Olej hartowniczy powinien umożliwiać długotrwałe – min. 24h procesy hartowania izotermicznego w zakresie temperatur od  $230^{\circ}\text{C}$  do maksymalnej temperatury pracy oleju (max.  $\geq 260^{\circ}\text{C}$ );
- Olej hartowniczy powinien mieć wysoką temperaturę zapłonu  $\geq 310^{\circ}\text{C}$  (podczas umieszczaniu obrabianych elementów o temperaturze do  $1050^{\circ}\text{C}$  w oleju nie będzie możliwości zapewnienia całkowitego odcięcia dopływu powietrza. Olej powinien zapewnić bezpieczeństwo pracy podczas umieszczania wsadu również przy pracy w maksymalnej dopuszczalnej temperaturze i przy dostępie powietrza);
- Olej hartowniczy używany będzie w piecu do obróbki cieplnej wyposażonego w półgazoszczelną wannę hartowniczą posiadającą ochronną atmosferę azotu.

Olej musi być mieszalny z olejem THERMISOL QHY 150 firmy Fuchs, ponieważ będzie on służył do uzupełniania kąpeli hartowniczej, którą stanowi powyższy olej.



## 5. SPOSÓB REALIZACJI

Jednorazowo.

## 6. KOSZT DOSTAWY (JEŻELI DOTYCZY)

Cena podana w ofercie powinna zawierać wszelkie koszty (w tym koszty dostarczenia przedmiotu zamówienia pod adres wskazany przez Zamawiającego), upusty i rabaty związane z realizacją niniejszego Zamówienia.

## 7. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Wykonawca będzie zobowiązany do zrealizowania przedmiotu zamówienia w terminie 14 dni kalendarzowych od daty wysłania zamówienia e-mailem.

## 8. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu, Zamawiający będzie stosował niżej podane kryteria:

Cena brutto przedmiotu zamówienia - 100%.

Ceny należy podać w złotych polskich z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Każdy Oferent może przysłać jedną ofertę, sporządzoną w sposób czytelny, w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym powinny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski poświadczonym przez Oferenta.

## 9. FORMA PŁATNOŚCI

Płatność realizowana będzie po dostawie przedmiotu zamówienia na podstawie faktury VAT z 14-dniowym terminem płatności.

## 10. INFORMACJE DODATKOWE

- a) Z Wykonawcą zostanie zawarta umowa.
- b) Termin związania ofertą: 30 dni, przy czym bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- c) Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez Oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- d) Oferta powinna być podpisana przez osobę do tego upoważnioną.





## 11. TERMIN, MIEJSCE I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

1. Oferty zawierające wycenę przedmiotu zamówienia (netto, brutto) należy składać w terminie **do 04.03.2014 r. do godz. 10.00** na załączonym wzorze formularza (załącznik numer 1).
2. Ofertę należy dostarczyć w wersji elektronicznej na adres e-mail Lidii Jaskulskiej: [lidia.jaskulska@nanostal.eu](mailto:lidia.jaskulska@nanostal.eu)
3. Osoba do kontaktu:
  - a) w zakresie warunków zamówienia: Lidia Jaskulska e-mail: [lidia.jaskulska@nanostal.eu](mailto:lidia.jaskulska@nanostal.eu), telefon (22) 412 4915
  - b) w zakresie rzeczowym: Szymon Marciniak, e-mail: [szymon.marciniak@nanostal.eu](mailto:szymon.marciniak@nanostal.eu), telefon (22) 234 8516

## 12. UWAGI

Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.

**KIEROWNIK PROJEKTU**

  
Prof. dr hab. inż. Wiesław Świątnicki